

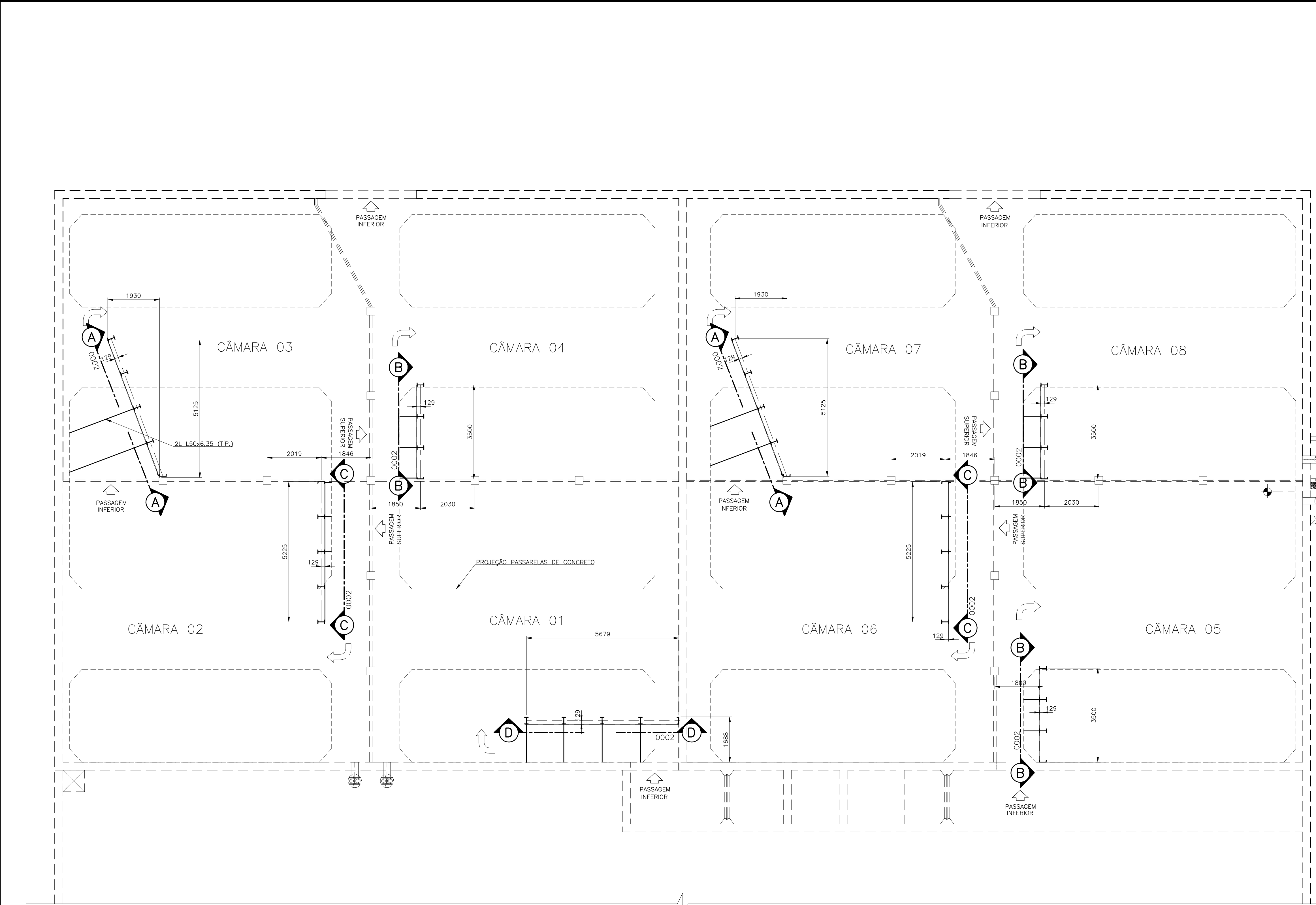
COR	ESP.
1	07 0,1
2	07 0,2
3	07 0,3
4	07 0,4
5	07 0,5
6	07 0,6
7	07 0,25
8	07 0,09
9	07 0,15
140	140 0,15
162	162 0,15

A

B

C

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA
COMPANHIA DE SANEAMENTO DE
CARACARAÍ (CESAN) E NÃO PODE
SER COPIADO, REPRODUZIDO OU
DISTRIBUÍDO SEM A AUTORIZAÇÃO
DA CESAN.



PLANTA
ESC. 1:75

LISTA DE MATERIAL

PERFIL	MATERIAL	COMP. (mm) /AREA (m2) /Un	PESO
W 250x32,7	ASTM A572 GR50	104720	3424,3
U 254x22,8	ASTM A36	30080	685,8
L 51x6,35	ASTM A36	80311	380,7
CH 16	ASTM A36	2,03	255,0
CHUMB. QUIMICO	VER NOTA 4	37	—
CHUMB. EXPANSÃO	VER NOTA 4	8	—
PARAF. SEXT. Ø1/2"	ASTM A325	812	—
PORCA SEXT. Ø1/2"	ASTM A563	812	—
ARRUELA LISA Ø1/2"	ASTM F436	812	—
CHAPAS DA PAREDE	VER NOTA 5	130,1	—
TOTAL			4746

A

B

C

D

NOTAS

- 1-DIMENSÕES E ELEVÇÕES EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE ANOTADO.
- 2-SOLDAS CONFORME NORMAS AWS.
- 3-SOLDA CONFORME NORMA AWS D1.1 ELETRODO E7018
- 4-AÇO ESTRUTURAL: PERFIS "W" AÇOMINAS: ASTM A572 Gr50
DEMAIS PERFIS LAMINADOS: ASTM A36
CHAPAS: ASTM A36
CHUMBADOR DE EXPANSÃO Kwik Bolt da Hilt, ou similar
CHUMBADOR QUIMICO HIT HY 150 DA HILT, ou similar
PARAFUSO DE ALTA RESISTENCIA: ASTM A325
PORCA SEXTAVADA: ASTM A563
ARRUELA LISA: ASTM F436
- 5-AS CHAPAS DA PAREDE DEFLTORA SÃO DE PERFIL PULTUDRADO, ESPE. 19mm
- 6-TRABALHE ESSE DESENHO COM OS DESENHOS 0876.DS.039.C.0001 @ 0004
- 7-PARA QUADRO DE CARGA VER DES. 0876.DS.039.C.0003
- 8-SISTEMA DE PREPARO E PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIE:
PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO Sô 2 1/2-METAL QUASE BRANCO
PINTURA DE FUNDO: UMA DEMÃO COM TINTA EPOXI POLIAMIDA: EPS POR DEMÃO: 200µm
PINTURA DE ACABAMENTO: UMA DEMÃO COM TINTA EPOXI POLIAMIDA: EPS POR DEMÃO: 200µm
ESPESURA SECA FINAL: 400µm