



- ## NOTAS:
- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS; EXCETO ONDE INDICADO;
 - 2 - MATERIAL: FERRO FUNDO; MODULAR ANEIL NBR 6916;
 - 3 - CLASSE DE FERRO A SER UTILIZADO NO TAMPAO: FE 42012 OU FE 50007;
 - 3 - CARGA DE CONTROLE: 400KN;
 - 4 - A CÉAN DEVE TER ACESSO AOS LOCAIS DE FABRICAÇÃO, CONTROLE E INSPEÇÃO DURANTE E APÓS A MANUFATURA DAS PEÇAS PARA EFETUO O CONTROLE DE QUALIDADE;
 - 5 - AS TOLERÂNCIAS DEVE OBEDECER A NORMA NBR 10160:2005;
 - 6 - TODO O MATERIAL DEVE ESTAR PINTADO COM TINTA BETUMINOSA E ANTI-CORROSIVA;
 - 7 - AS SUPERFÍCIES DE ASSENTAMENTO ENTRE TAMPA E TELAR NÃO PODERO APRESENTAR IRREGULARIDADES QUE PERMITAM OSCILAÇÕES;
 - 8 - O TIPO DO MATERIAL E DO GRUPO 4 DA CLASSE D 400 DESCRITA NA NORMA NBR 10160:2005;
 - 9 - ÂNGULO DE ABERTURA DA TAMPA IGUAL A 100° (MÍNIMO);
 - 10 - A TAMPA DEVE ESTAR LIMPA E ISENTA DE INCLUSÕES DE ESCÓRIA, TRINCAS OU QUALQUER OUTRO DEFEITO;
 - 11 - DIMENSÕES PRINCIPAIS/VALORES ENTRE PARENTESES EQUIVALENTE A TOLERÂNCIA PERMITIDA:
 - DIÂMETRO DA TAMPA: 660mm (+/-10mm)
 - DIÂMETRO MAIOR TELAR: 850mm (+/-15mm)
 - DIÂMETRO DA PASSAGEM: 600mm (+/- 0.5mm)
 - DIÂMETRO INTERNO TERAR/ENCAIXA TAMPA: 660mm (-5 +/-15mm)
 - ALTURA DO TELAR: 100mm (-5 +/-15mm);
 - 12 - TELAR COM APOIO ELÁSTICO (ANEL) PARA A TAMPA. MATERIAL: POLIETILENO OU MATERIAL SUPERIOR. ANTI-RUÍDO;
 - 13 - O TAMPAO DEVE TER TRAVA DE SEGURANÇA PARA NÃO PERMITIR DESLOCAMENTO NAS CONDIÇÕES DE TRÁFEGO;
 - 14 - O TIPO DO LIGAM. A SER E COM MESMAS CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS EM EXCESSO DE METAL COMO CORPO-DE-PROVA PARA POSSÍVEIS ENSAIOS METALOGRAFICOS. ESTE MATERIAL NÃO DEVE INTERFERIR NA UTILIZAÇÃO DO CONJUNTO;
 - 15 - O DESLOCAMENTO HORIZONTAL (FOLGA) DA TAMPA DENTRO DO TELAR DEVE SER MENOR OU IGUAL A 9mm;
 - 16 - ADOTAR SISTEMA ANTI-FURTO;
 - 17 - ADOTAR ARTICULAÇÃO TIPO RÓTULA;
 - 18 - ALTURA DAS TEXTURAS (ONDAS) E DAS LETRAS NA TAMPA IGUAL OU MENOR A 8mm E IGUAL OU MAIOR A 3mm;
 - 19 - AS ONDAS EM ALTO RELEVIO DA TAMPA SERÃO MODULADAS/PADRONIZADAS;
 - 20 - O FABRICANTE ESTARÁ RESPONSÁVEL PELA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL. MINIMA A SER: 20 TON. DOWNS LOAD. O PROJETO DEVERÁ SER SANADO COM A CÉAN;
 - 21 - AS FRANCHAS DE NUMERAÇÃO A-000-0000-00-2-X-XX-0048 E A-000-0000-00-2-XX-0049. SUBSTITUÍAM A FRANCHIA A9000002XX0042.

NÚMEROS	TÍTULOS	N*	LOCAL	DISCRIMINAÇÃO	DES.	DIV.	GER.	DATA	
PRINCIPAIS DESENHOS DE REFERÊNCIA				REVISÃO					

CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO:

CANCELADO E SUBSTITUÍDO PELO DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO

RECEBIDO: / /

Nº DOC.: ASS.: _____

APPROVAÇÃO CESAN:

ASS.: _____ MATR.: _____

UNID.: _____ DATA: / /

ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA
DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

EMITENTE:	
PROJETADO:	COORDENADOR:
CREA: _____ REGIÃO: _____	CREA: _____ REGIÃO: _____
DESENHO: _____	Nº DES. PROJETISTA: _____
DATA: ____/____/____	
RESPONSÁVEL TÉCNICO: _____	
CREA: _____ REGIÃO: _____	ART. Nº: _____ DATA: _____

EMIÇÃO CESAN		DATAS
PROJETADO: _____	ARO, GLAISER ALKMIN	JUL/2006
CREA: ES-011516/D		
DESENHADO: _____	GLAISER ALKMIN	JUL/2006
VERIFICADO: _____		JUL/2006
DIVISÃO: I-DPG	MILTON KLEINE	JUL/2006
GERÊNCIA: I-GFP	CLÁudia CONTARATO	JUL/2006

MUNICÍPIO: —		DISTRITO: —	BAIRRO: —
NOME DO EMPREENDIMENTO: —			
TÍTULO: TAMPAO DE FERRO FUNDIDO NODULAR #600mm DE PASSAGEM TELAR — PLANTAS, CORTES E ESPECIFICAÇÕES			
ESCALA: INDICADA	FOLHA: 01 / 02	Nº CESAN A-000-000-00-2-XX-0048	REV 0