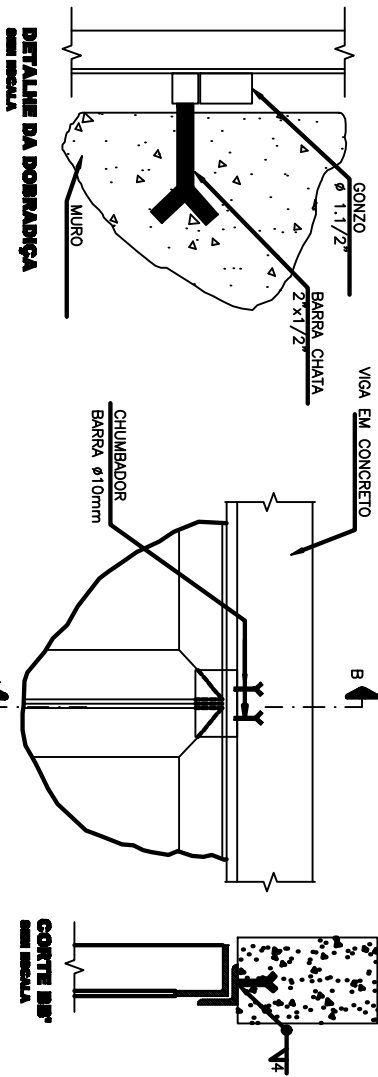
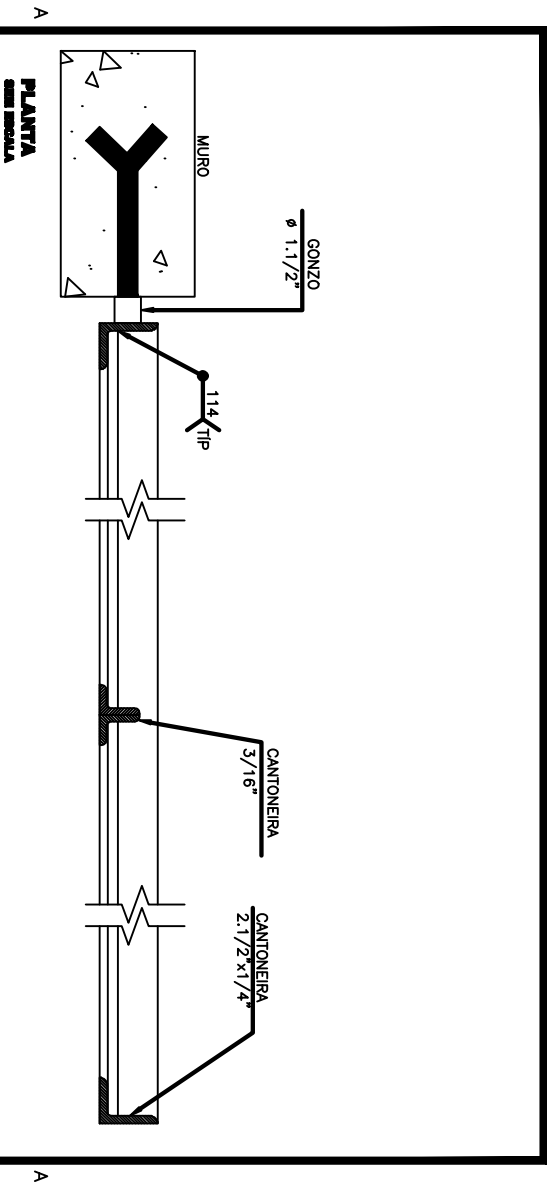




ESPECIFICAÇÃO PARA TRATAMENTO DAS CHAPAS DE AÇO DO PORTÃO

- 1 - TRATAMENTO DAS CHAPAS: JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL BRANCO, GRAU 5 A 3 DA SFC - SP3 6ST DE MODO A OBTER PERFIL DE 28,73 MICRONS.
- 2 - PINTURA DAS CHAPAS INTERVENIENTES: PRIMER - 1 DEDO DE REVESTIMENTO MORGANCO DE ZINCO AUTOCURÁVEL, COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA DE 75 MICRONS, COMPONENTE BÁSICO DE SILICATO DE ZINCO, FORNECIDO EM 2 COMPONENTES, LÍQUIDO DE BASE E PÓ DE ZINCO, PORCENTAGEM DE ZINCO NA PELÍCULA SECA LÍQUIDO DE 80%.
- 3 - INTERMEDIÁRIA E ACABAMENTO: 2 DEDOS DE EPOXI POLÍMIDA DE GRANDE DESEMPENHO COM ESPESURA DE PELÍCULA SECA DE 125 MICRONS CADA DEDO, REVESTIMENTO EM 2 COMPONENTES NA COR AZUL.



NOME DO EMPREENDIMENTO:

TÍTULO: PORTÃO PADRÃO EM CHAPA DE AÇO - DETALHES E ESPECIFICAÇÃO

ÁREA DE ELEVATÓRIA DE ESGOTO - URBANA

PROJETO: VERIFICADO: DATA: SETEMBRO/2008 DMSÃO: I-DPU GERÊNCIA: I-CEP

ESCALA: SEM ESCALA FOLHA: 02 / 02 Nº CESAN A-000-000-00-2-XX-0057 REV:

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA
COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE
SANEAMENTO - CESAN E NÃO PODE
SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.