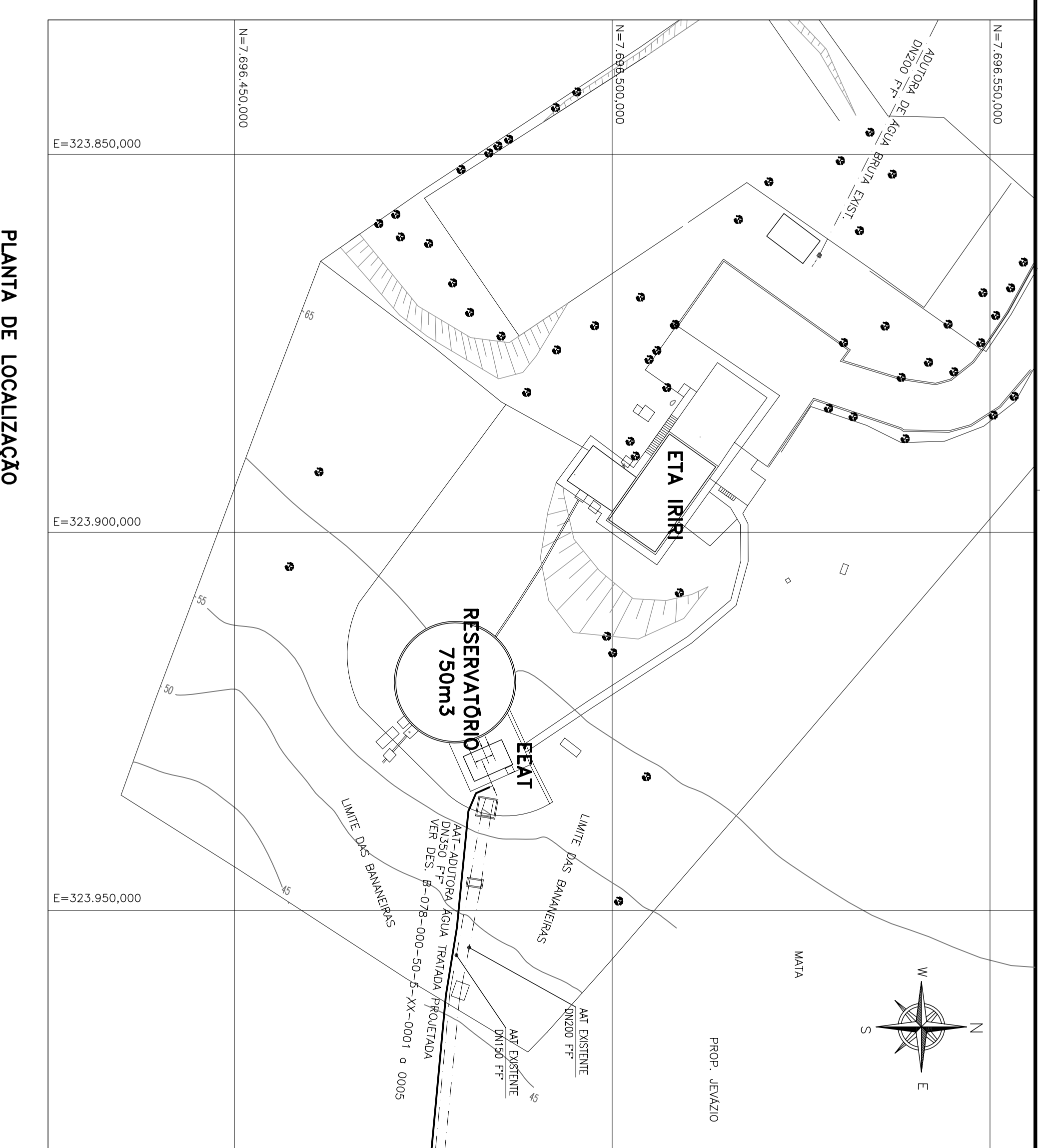




SEM ESCALA

EXISTENTE
PROJETADO

PONTO DE OPERAÇÃO

VAZÃO TOTAL: 120,0 l/s
 Hímen: 25,0 m.c.a.
 FUNCIONAMENTO: 2+1 (RODIZIO)
 RENDIMENTO: 74,0%
 POTÊNCIA INSTALADA POR CONJUNTO: 30,0 cv
 Ø ROTOR: 142mm
 3600 rpm, 60Hz
 PESO ESTIMADO DA BOMBA: 90 KG
 PESO ESTIMADO DO MOTOR: 215 KG

NOTAS:

- 1-PARÂMETROS E DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDO INDICADO.
- 2-PRANCA COINTE, DETALHES E LISTA DE MATERIAL, DA EXAT. VER DES. Nº B-708-000-000-63-XX-0004.
- 3-0 LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO FOI EXECUTADO PELA EMPRESA, MODELER ENQ., CONSULT. E PLANEJ. CONFIRME DESenho Nº A-078-000-009-1-XX-0016.
- 4-AS INTERFERÊNCIAS COM AS PÉÇAS EXISTENTES DEVERÃO SER CONFIRMADAS E AJUSTADAS NO LOCAL.
- 5-A DIMENSÃO DA PÉÇA, BA DEVERÁ SER CONFIRMADA NO LOCAL.
- 6-O BARRILETE DA RECALÇA DEVERÁ SER CONFIRMADO, NO ENTANTO, O MESMO SERÁ ASSENTADO EM CORTA DIFERENTE DA CORTA EXISTENTE, PORTANTO, O BARRILETE DEVERÁ SER RENOVADO.
- 7-TORNAS AS SINCRONIZAÇÕES (TÉS. CURVAS) DEVERÃO SER ALCORÇADAS PARA SOBREPRESSO MÁXIMA DE 50,0mm, CONFORME PADRÃO CTSN. AS ALCORÇAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM CONCRETO CICLÓFONO.

[illegible]