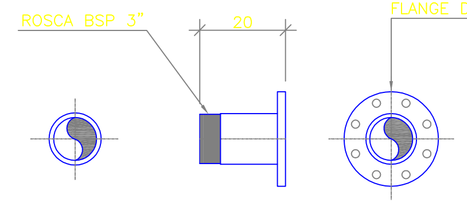
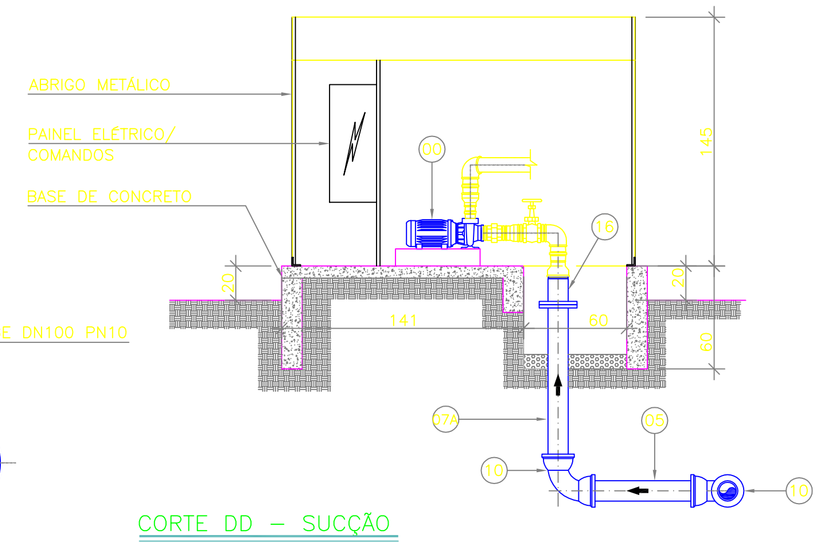
ESPECIFICAÇÃO DO CONUNTO MOTOR–BOMBA

VAZÃO DA BOMBA: 8,4; l/s
ALTURA MANOMÉTRICA DA BOMBA: 7,45m
POTÊNCIA DO MOTOR: 2,0cv
ROTAÇÃO DO MOTOR: 3500 rpm
Ø ROTOR: 146 mm

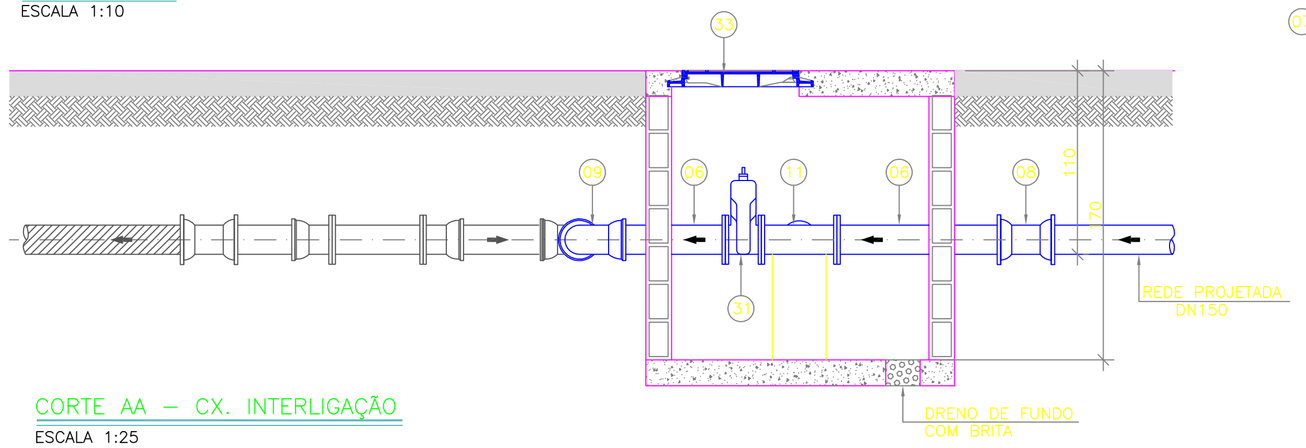
FABRICAR EM AÇO CARBONO
OS FLANGES DEVERÃO SEGUIR A NORMA ISO 2531



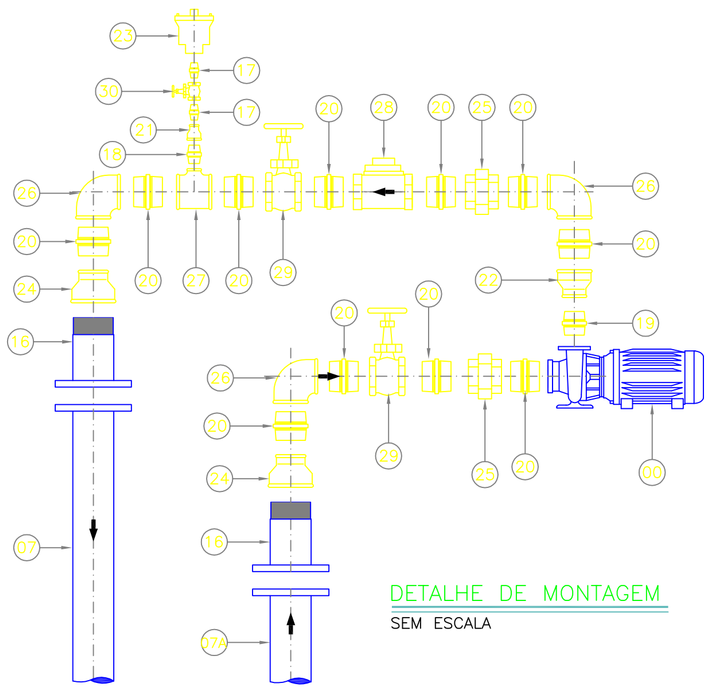
DETALHE 01
ESCALA 1:10



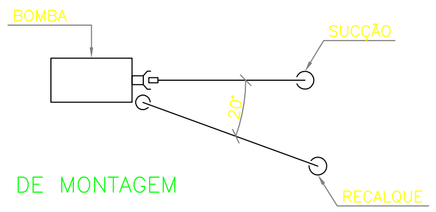
CORTE DD – SUCÇÃO
ESCALA 1:25



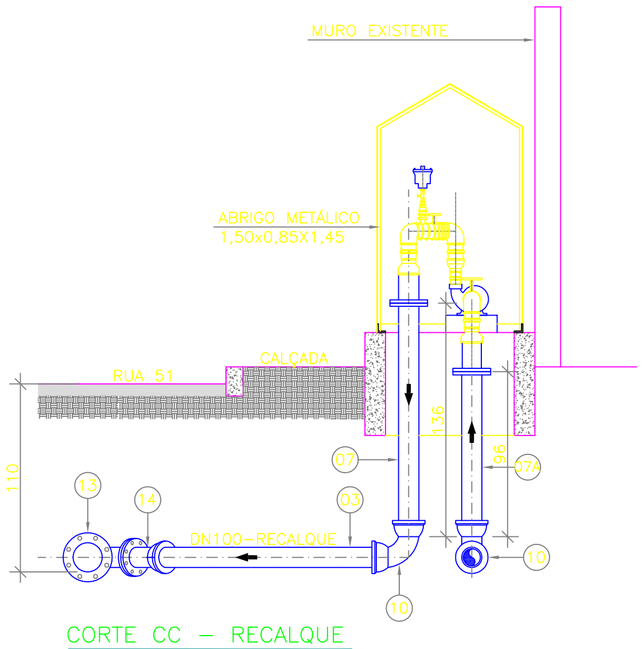
CORTE AA – CX. INTERLIGAÇÃO
ESCALA 1:25



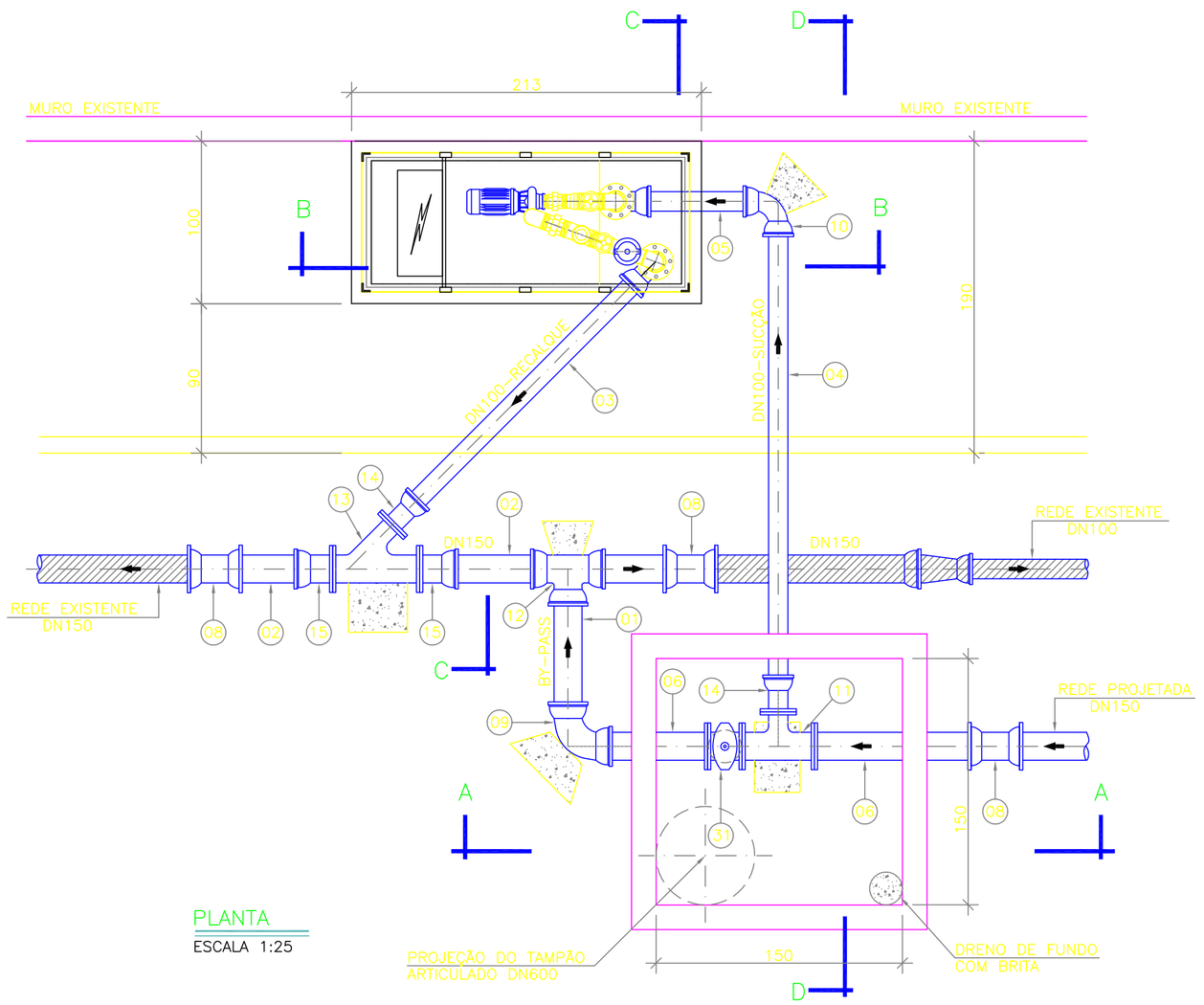
DETALHE DE MONTAGEM
SEM ESCALA



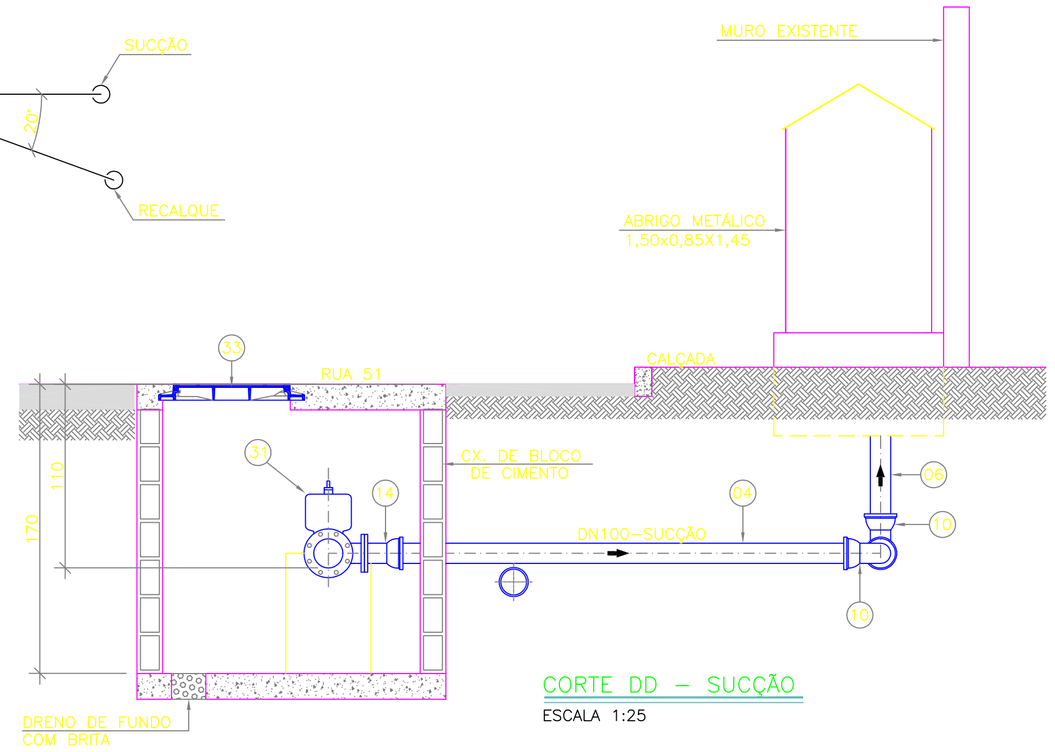
ÂNGULO DE MONTAGEM



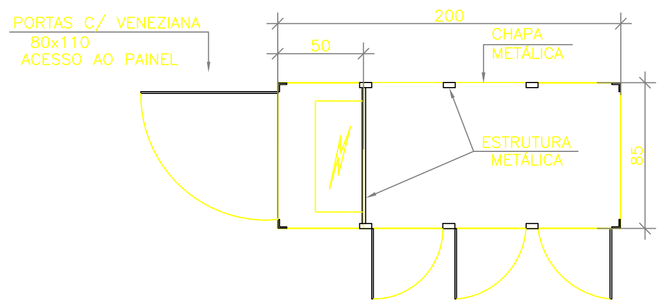
CORTE CC – RECALQUE
ESCALA 1:25



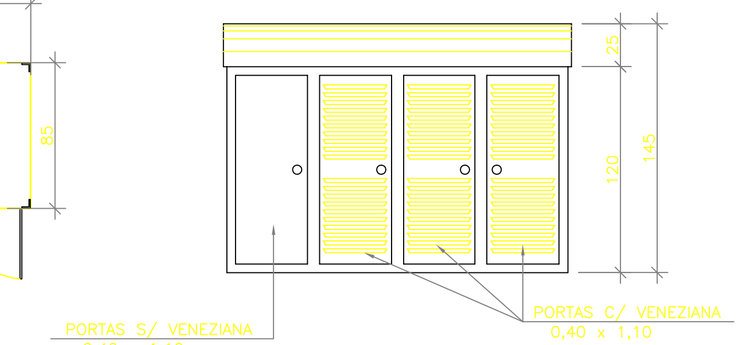
PLANTA
ESCALA 1:25



CORTE DD – SUCÇÃO
ESCALA 1:25



PLANTA DO ABRIGO
ESCALA 1:25



VISTA FRONTAL
ESCALA 1:25

LEGENDA

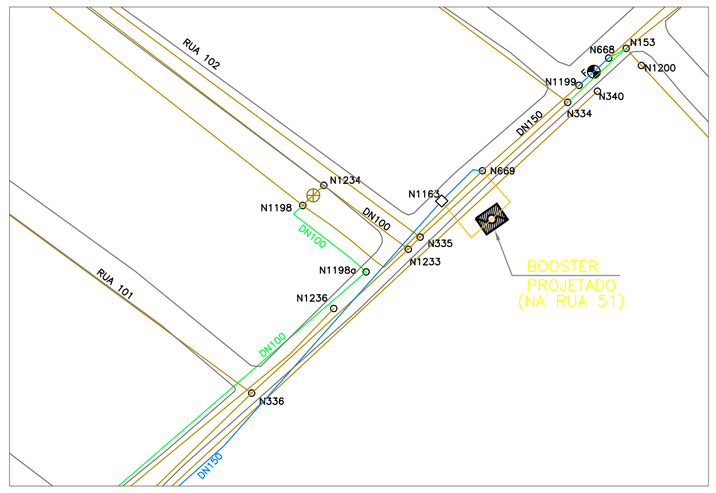
- REDE PROJETADA 2015
- REDE PROJETADA 2030
- REDE EMPREENDEDOR

DN 50 mm
DN 75 mm
DN 100 mm
DN 150 mm
DN ≥ 200 mm

- REDE EXISTENTE
- REDE A SER DESATIVADA
- REDE A SER FECHADA
- TUBULAÇÃO EXISTENTE
- TUBULAÇÃO PROJETADA

LISTA DE MATERIAL

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	MATERIAL	DIÂM.	QUANT.	OBS.
01	TUBO CILINDRICO L=0,80m	PÇ	F*F*	150	01	
02	TUBO CILINDRICO L=0,70m	PÇ	F*F*	150	03	
03	TUBO CILINDRICO L=2,00m	PÇ	F*F*	100	01	
04	TUBO CILINDRICO L=2,90m	PÇ	F*F*	100	01	
05	TUBO CILINDRICO L=0,80m	PÇ	F*F*	100	01	
06	TUBO FLANGE E PONTA L=1,00m	PÇ	F*F*	150	02	
07	TUBO FLANGE E PONTA L=1,35m	PÇ	F*F*	100	01	
07A	TUBO FLANGE E PONTA L=0,96m	PÇ	F*F*	100	01	
	CONECÇÕES					
08	LUVA JM	PÇ	F*F*	150	03	
09	CURVA 90° JE	PÇ	F*F*	150	01	
10	CURVA 90° JE	PÇ	F*F*	100	03	
11	TÊ FLANGEADO PN10	PÇ	F*F*	150x100	01	
12	TÊ JE	PÇ	F*F*	150X100	01	
13	JUNÇÃO FLANGEADA	PÇ	F*F*	150	01	
14	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA	PÇ	F*F*	100	02	
15	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA	PÇ	F*F*	150	02	
16	EXTREMIDADE FLANGE E ROSCA	PÇ	AÇO CARB.	100x3"	02	FABRICAR
	CONECÇÕES ROSCÁVEIS					
17	NIPLE DUPLO	PÇ	METAL	1/2"	02	
18	NIPLE DUPLO	PÇ	METAL	1 1/2"	01	
19	NIPLE DUPLO	PÇ	METAL	2 1/2"	01	
20	NIPLE DUPLO	PÇ	METAL	3"	11	
21	LUVA DE REDUÇÃO ROSCÁVEL	PÇ	METAL	1 1/2"x1/2"	01	
22	LUVA DE REDUÇÃO ROSCÁVEL	PÇ	METAL	2 1/2"x3"	01	
23	VENTOSA SIMPLES ROSCÁVEL	PÇ	F*F*	1/2"	01	
24	LUVA DE REDUÇÃO ROSCÁVEL	PÇ	METAL	4"x3"	02	
25	LUVA DE UNIÃO	PÇ	METAL	3"	02	
26	COTOVELO	PÇ	METAL	3"	03	
27	TÊ DE REDUÇÃO	PÇ	METAL	3"x1/2"	01	
28	VALVULA DE RENTENÇÃO	PÇ	METAL	3"	01	
29	REGISTRO DE GAVETA	PÇ	METAL	3"	02	
30	REGISTRO DE GAVETA	PÇ	METAL	1/2"	01	
31	REGISTRO FLANGEADO COM CUNHA DE BORRACHA CORPO CURTO PN10	PÇ	F*F*	3"	01	
	ACESSÓRIOS					
32	TAMPÃO DÚCTIL TD–5	PÇ	F*F*	100	01	
33	TAMPÃO DUCTIL ARTICULADO TDA	PÇ	F*F*	600	01	
	PARAFUSO P/ FLANGE PN10	PÇ	AÇO CARB.	16x80	32	
	PARAFUSO P/ FLANGE PN10	PÇ	AÇO CARB.	20x90	40	
	ARRUELA DE BORRACHA P/ FLANGE PN10	PÇ	BORRACHA	100	04	
	ARRUELA DE BORRACHA P/ FLANGE PN10	PÇ	BORRACHA	150	05	
	ANEL DE BORRACHA PARA JE	PÇ	BORRACHA	100	08	



PLANTA DE SITUAÇÃO
ESCALA 1:1000

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE SANEAMENTO – CESAN E NÃO PODE SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

NÚMEROS	TÍTULOS
PRINCIPAIS DESENHOS DE REFERÊNCIA	

Nº	LOCAL	DISCRIMINAÇÃO	DES.	DIV.	GER.	DATA
02	GANEM	REVISÃO GERAL – NOVO ESTUDO	THIAGO			JUN/11
01	GANEM	REVISÃO GERAL	CÁSSIO			01/10/08

REVISÃO

CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO:

CANCELADO E SUBSTITUÍDO PELO DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO
RECEBIDO: __/__/__
Nº DOC.: _____ ASS.: _____
APROVAÇÃO CESAN:
ASS.: _____ MATR.: _____
UNID.: _____ DATA: __/__/__
ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

EMITENTE: GANEM Engenharia Ltda
PROJETADO: ANA CLAUDIA JACOB
COORDENADOR: JULIO CESAR ALI GANEM
CREA: 6668/D REGIÃO: ES
CREA: 24918/D REGIÃO: MG
DESENHO: THIAGO BARRETO
Nº DES. PROJETISTA:
DATA: 13/05/08
RESPONSÁVEL TÉCNICO: JULIO CESAR ALI GANEM
CREA: 24918/D REGIÃO: MG ART Nº: _____ DATA: _____

EMISSÃO CESAN	DATAS
PROJETADO:	
CREA:	
DESENHADO:	
VERIFICADO:	
DIVISÃO: ENGª LUCIANA CALLEGARI SPAVIER	
GERÊNCIA: ENGª Mª DA GLÓRIA BYRRO AUBIN	

CESAN

MUNICÍPIO: CARIACICA | DISTRITO: SEDE | BAIRRO: ITANHENGA
NOME DO EMPREENDIMENTO: SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA DA GRANDE VITÓRIA
TÍTULO: ANÁLISE OPERACIONAL DO SISTEMA
SETOR NOVA ROSA DA PENHA
BOOSTER VILA PROGRESSO – PROJETO HIDRÁULICO
PLANTA, ABRIGO METÁLICO, SITUAÇÃO, DETALHE, CORTES E LISTA DE MATERIAIS

ESCALA:	FOLHA:	Nº CESAN	REV:
INDICADA	01/01	C–045–000–80–5–XX–0322	02