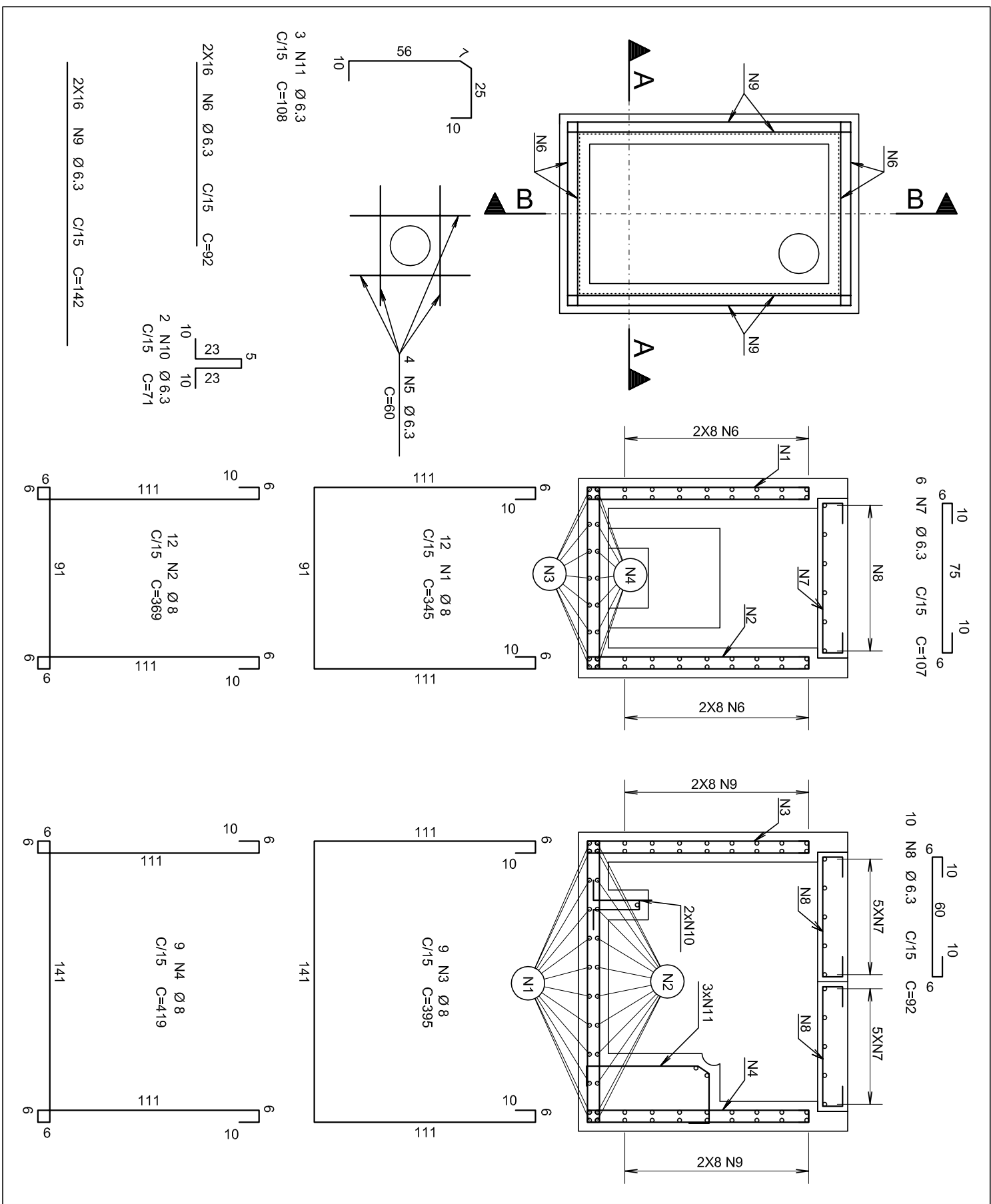
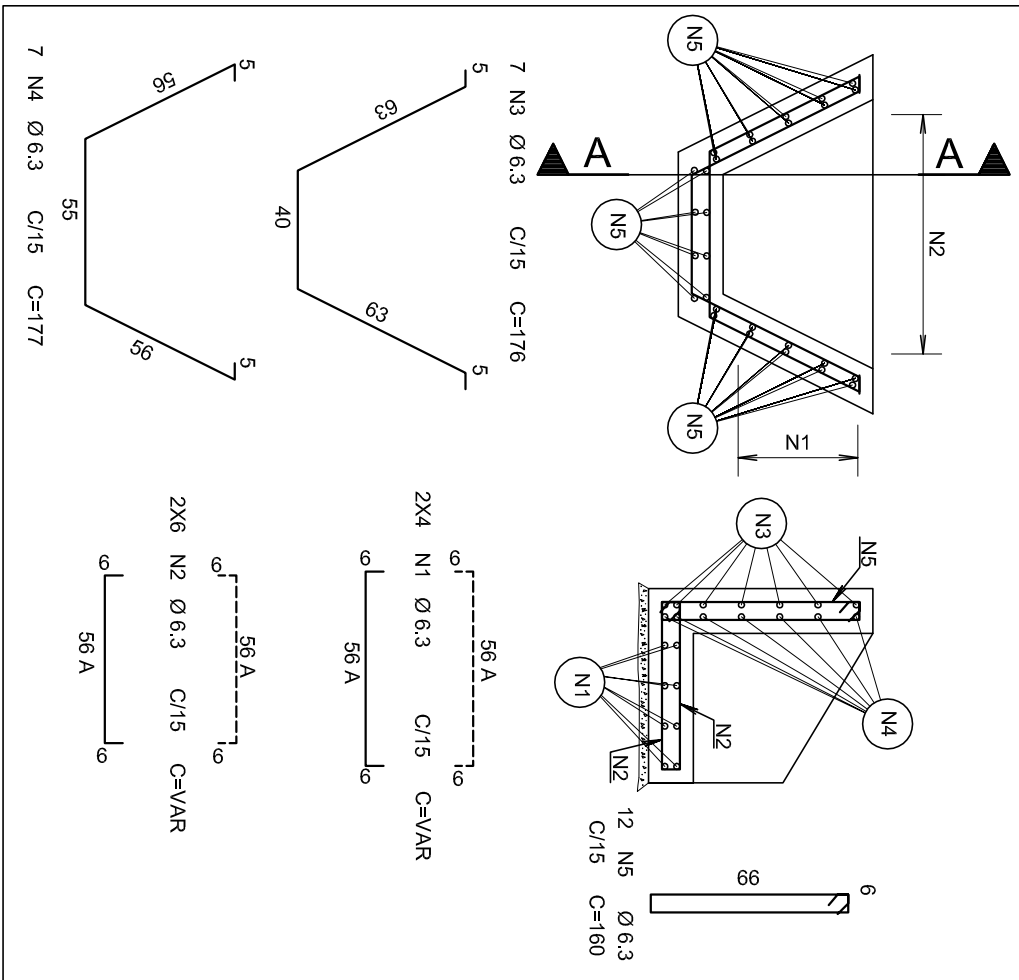




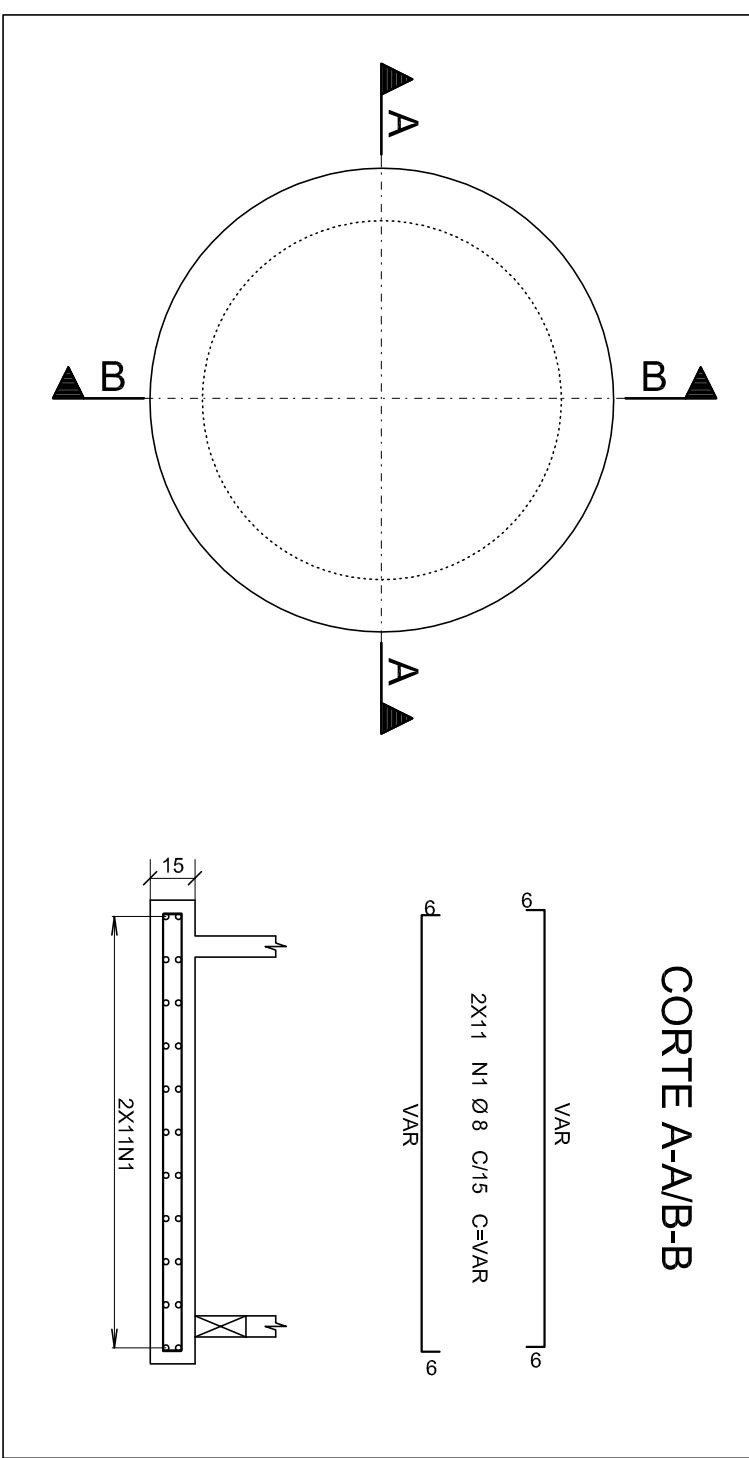
ARMAÇÃO DA CAIXA PARA DESCARGA

ESCALA - 1:25



ARMAÇÃO MURO DE ALA

ESCALA - 1:25

[illegible]

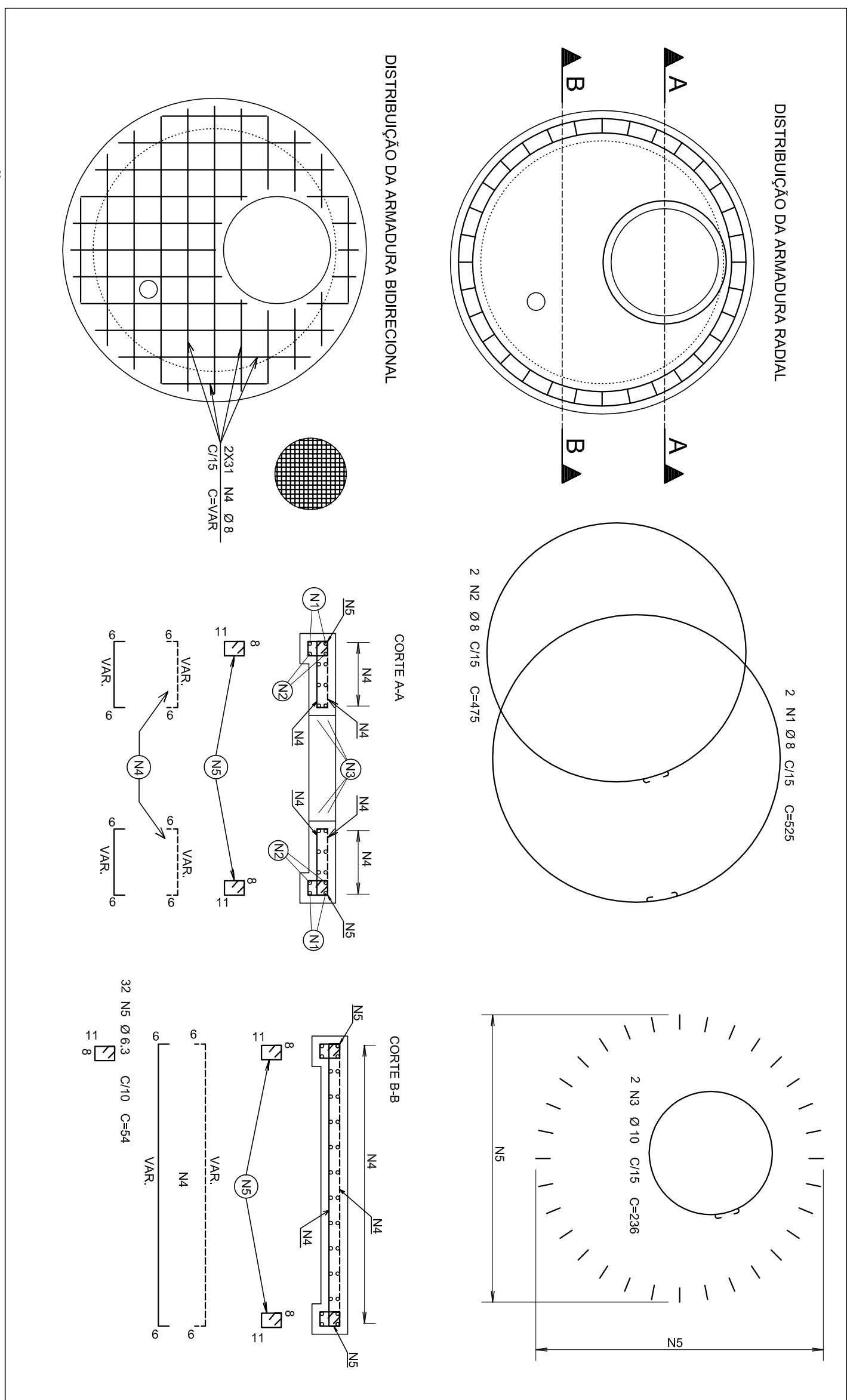
ARMAÇÃO DO FUNDO DO PV DE ENTRADA

ESCALA - 1:25

CANDELA E SUBSTITUIÇÃO DO DESENHO NÚMERO:	CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO		EMISSÃO CESAN		DATA:
	RECEBIDO: ____/____/____		PROJETOADO: _____		
	Nº DOC.: _____ ASS.: _____		CREA: _____		
	APPROVAÇÃO CESAN:		DESENHADO: _____		
CANDELA E SUBSTITUIÇÃO DO DESENHO NÚMERO:	ASS.: _____ MATR.: _____		VERIFICADO: _____		
	UNID.: _____ DATA: ____/____/____		DIVISÃO: _____		
	ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATAÇÃO DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.		GERÊNCIA: _____		

EMITENTE: SAMON SANEAMENTO E MONTAGENS EIRELI		PROJETOADO: _____		EMISSÃO CESAN		DATA:
DOUTOR ROBERTO MONTEIRO DE LEMOS		COORDENADOR: _____		RESON CARLTON ALVES		
CREA: 5.018640/2 REGIÃO: 13B		CREA: 560135582 REGIÃO: 32				
DESENHO: _____ FIMED ALTORE		Nº DES. PROJETISTA:				
DATA: 31/07/2015		OBRAS: 010-00020MG				
RESPONSÁVEL TÉCNICO: _____		JOSE LINDOIA MAZZO PRAIRO				
OBRAS: 13520/2 REGIÃO 13B ART. 1º - 8696195131799 - DATA 31/07/2015						

MUNICÍPIO: PAUCAS		DISTRITO: SEDE		BAIRRO:	
NOME DO EMPREENDIMENTO: AMPLIAÇÃO E MELHORIA DO SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO DE PAUCAS					
TÍTULO: ESTAÇÃO ELEVADORA DE ESGOTO BRUTO – EEEB – E PROJETO ESTRUTURAL PV DE ENTRADA, CAIXA DE DESCARGA E MURO DE ALA – ARMAÇÃO					
ESCALA:					
INDICAÇÃO	FOLHA: 10 / 10	Nº CESPAN B-022-000-92-4-XX-0022	REV: 00		



ARMAÇÃO DA TAMPA DO PV DE ENTRADA

ESCALA - 1:25

AÇO	POS	BIT	QUANT	COMPONENTE		TOTAL
				UNIT	(cm)	
ARRAMAÇÃO DA CAIXA PARA DESCARGA						
50A	1	8	12	345	4140	
50A	2	8	12	386	4632	
50A	4	8	9	419	5028	
50A	5	6,3	8	40	480	
50A	6	6,3	32	92	2844	
50A	7	6,3	10	92	2844	
50A	9	6,3	32	142	4544	
50A	10	6,3	2	71	142	
				354		
ARRAMAÇÃO DO FUNDO DO PV DE ENTRADA						
50A	1	8	44	1436	6952	
ARRAMAÇÃO DA TAMPA DO PV DE ENTRADA						
50A	1	8	2	525	1050	
50A	2	8	2	475	950	
50A	3	8	62	2386	4772	
50A	4	6,3	32	54	1728	
ARRAMAÇÃO MURO DE ALA						
50A	1	6,3	12	-W/R-	616	
50A	2	6,3	8	-W/R-	416	
50A	4	6,3	7	177	1239	
50A	5	6,3	12	160	1260	

RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
50A	6,3	174	43
50A	8	349	138
50A	10	5	3
Peso Total 50A =			184 kg

NOTAS:

- 1 – DIMENSÕES EM CENTÍMETROS E ELEVAÇÕES EM METRO. $F_{ck} = 30\text{MPa}$.
- 2 – CONCRETO ELASTICIDADE: $\nu = 0,2$; $E_{cm} = 21.809\text{MPa}$.
- 3 – FATOR DE CORREÇÃO: $\gamma_c = 1,5$; $\gamma_o = 61\text{K/Lt/m}^3$.
- 4 – CONSUMO DE CIMENTO: 344kg/m^3 .
- 5 – CONCRETO DE REGULARIZAÇÃO, 15MPa.
- 6 – MÓDULO DE ELASTICIDADE, E_{cm} .
- 7 – ESPESURA: 5,0cm.
- 8 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 9 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 10 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 11 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 12 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 13 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 14 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 15 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 16 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 17 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 18 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 19 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 20 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 21 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 22 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 23 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 24 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 25 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 26 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 27 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 28 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 29 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 30 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 31 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 32 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 33 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 34 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 35 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 36 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 37 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 38 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 39 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 40 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 41 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 42 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 43 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 44 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 45 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 46 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 47 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 48 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 49 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 50 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 51 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 52 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 53 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 54 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 55 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 56 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 57 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 58 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 59 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 60 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 61 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 62 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 63 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 64 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 65 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 66 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 67 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 68 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 69 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 70 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 71 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 72 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 73 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 74 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 75 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 76 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 77 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 78 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 79 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 80 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 81 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 82 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 83 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 84 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 85 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 86 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 87 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 88 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 89 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 90 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 91 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 92 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 93 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 94 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 95 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 96 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 97 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 98 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 99 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.
- 100 – $\sigma_{yk} = 216\text{N/mm}^2$.