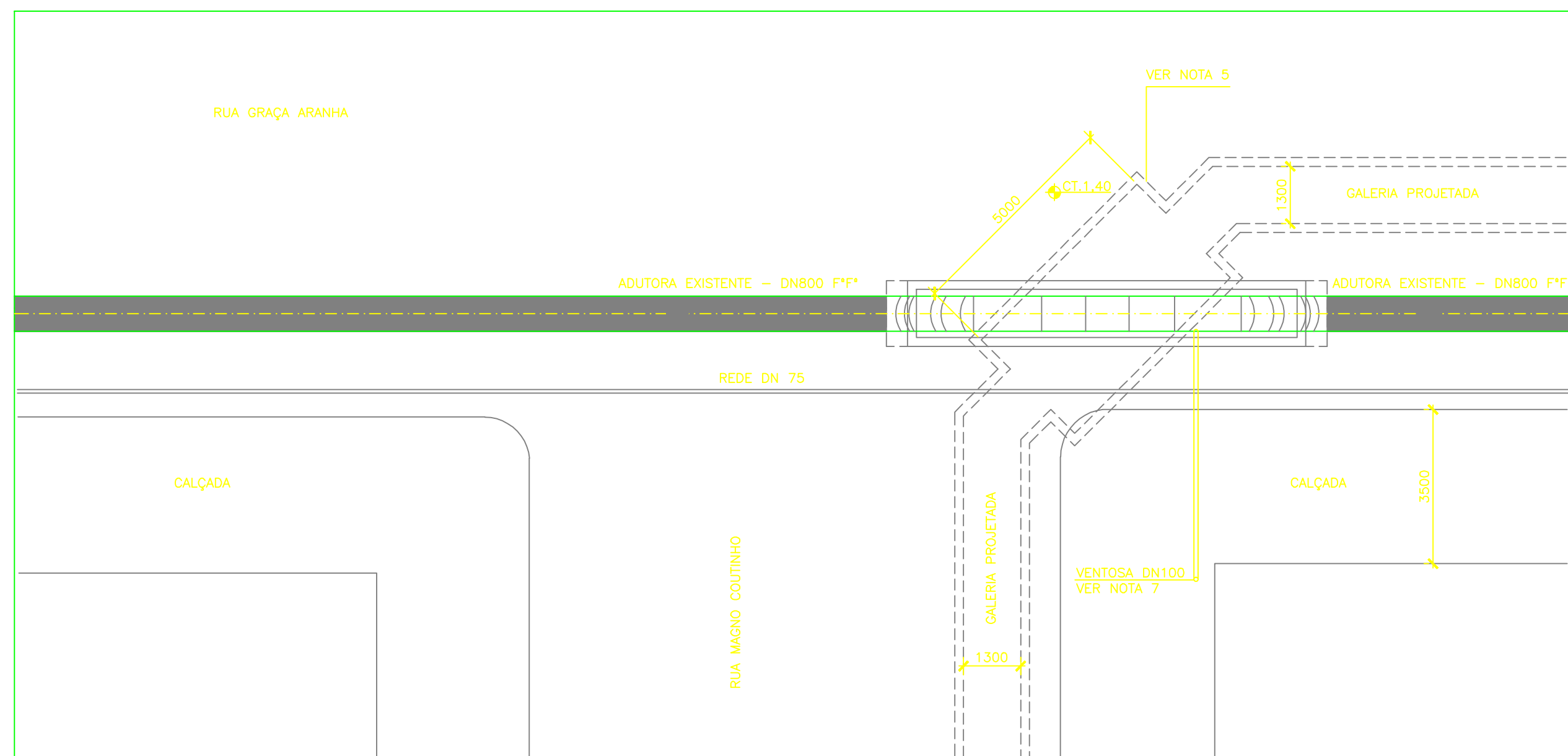
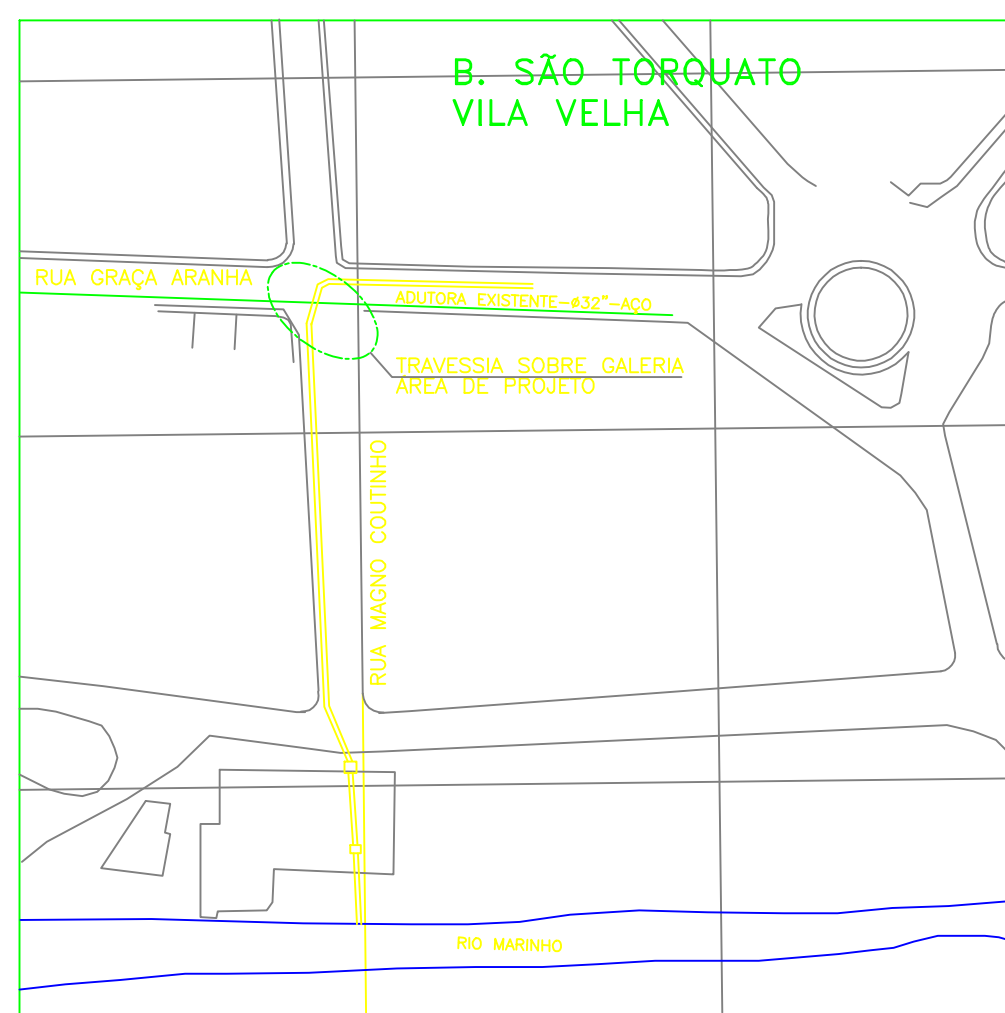
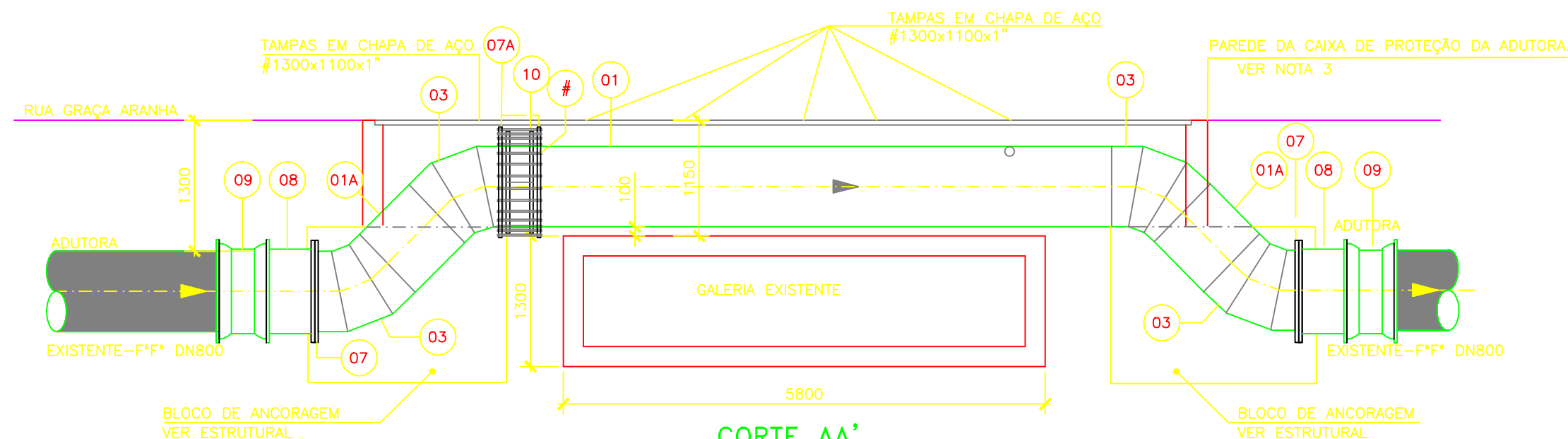




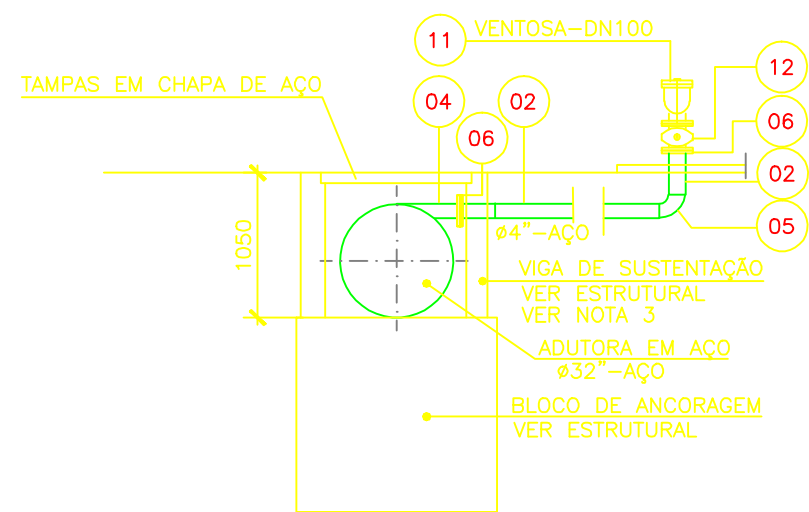
PLANTA BAIXA – TRAVESSIA SOBRE A GALERIA
ESC.: 1:100



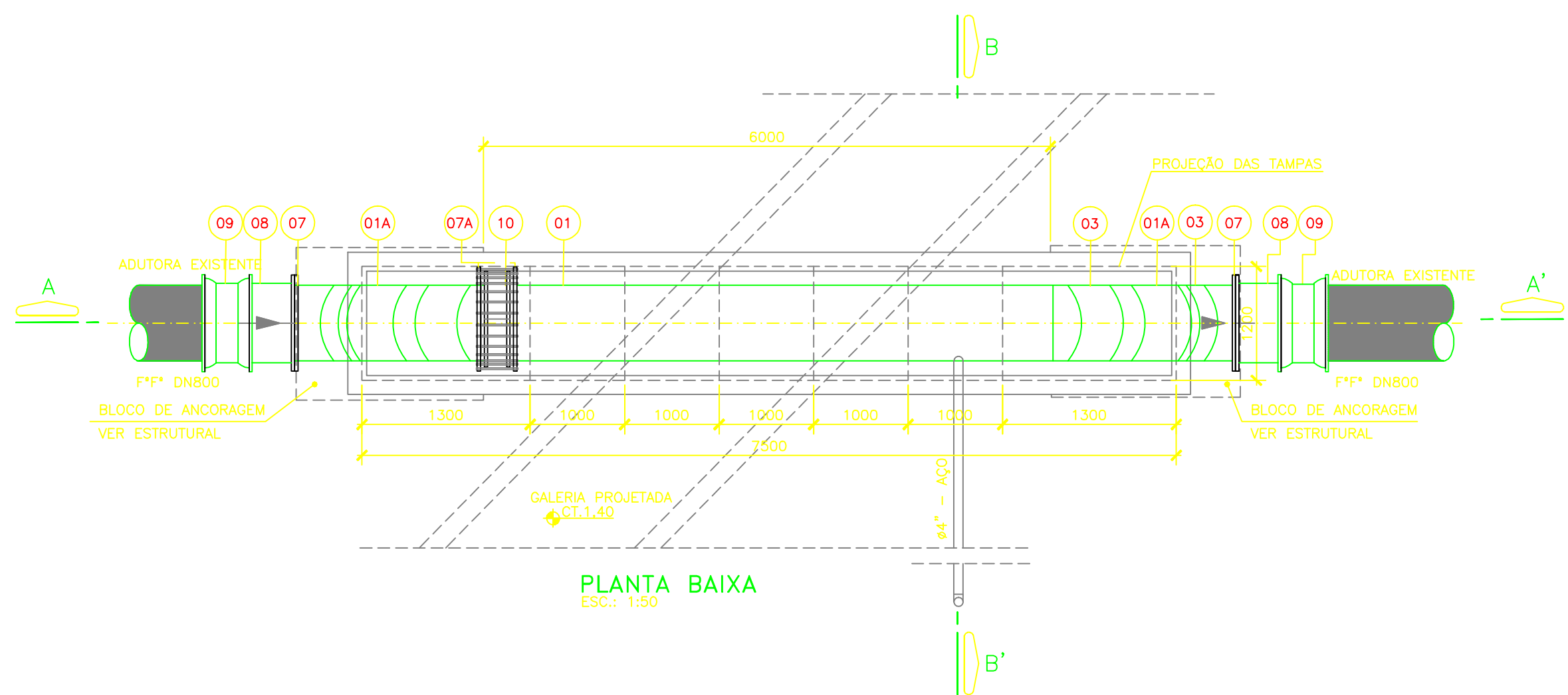
PLANTA DE SITUAÇÃO
ESC.: 1:200



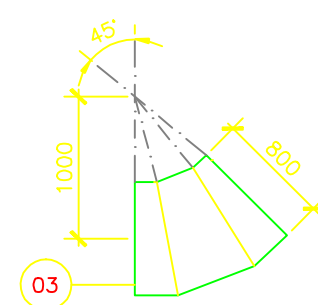
CORTE AA'
ESC.: 1:50



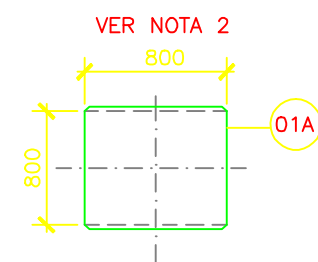
CORTE BB'
ESC.: 1:50



PLANTA BAIXA
ESC.: 1:50



CURVA 45° – DN 800
S/ ESCALA



TOCO DE TUBO – DN 800 (X2)
S/ESCALA

LISTA DE MATERIAL DA ADUTORA						
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	MATERIAL	DN (mm)	QUANT.	OBS.
	TUBOS					
01	TUBO AÇO CARBONO, EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAR – NBR9797	m	AÇO	800	5,70	C/ 5%
01A	TUBO AÇO CARBONO, EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAR – NBR9797	m	AÇO	800	0,70 (X2)	C/ 5%
02	TUBO AÇO CARBONO, EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAR – NBR9797	m	AÇO	100	6,00	C/ 5%
	CONEXÕES					
03	CURVA 45º AÇO EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAR	pg	AÇO	800	04	VER OBS.2
04	TOCO DE TUBO AÇO CARBONO C/ EXTR. BISELADA, SOLDADO NA ADUTORA	pg	AÇO	100	01	L=0,10M
05	CURVA 90º AÇO EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAR	pg	AÇO	100	01	
06	FLANGE SOBREPOSTO, FACE COM RESSALTO PURAÇÃO CONFORME ISO 2531	pg	AÇO	100	03	
07	FLANGE SOBREPOSTO, FACE COM RESSALTO PURAÇÃO CONFORME ISO 2531	pg	AÇO	800	02	
07A	FLANGE SOBREPOSTO, FACE COM RESSALTO PURAÇÃO CONFORME ISO 2531	pg	AÇO	800	02	VER OBS.1
08	E FP 16	pg	FF*	800	02	
09	L JM 16	pg	FF*	800	02	
10	JUNTA DRESSER TIPO 38	pg	AÇO	32"	01	VER OBS.1
	VENTOSAS					
11	VTF 10 (VENTOSA TRÍPICE) – PN16	pg	FoFo	100	01	
	REGISTROS					
12	VALV. GAVETA–EURO 20–TIPO 23	pg	FoFo	100	01	
	ACESSÓRIOS					
	AAF 16	pg	AMIANTO	100	03	
	AAF 16	pg	AMIANTO	800	02	
	PARAFUSO– PPF16 (16x80mm)	pg	AÇO C.	–	24	
	PARAFUSO– PPF16 (30x130mm)	pg	AÇO C.	–	48	
#	TRANTES PRÉ–FAB. EM AÇO COM ROSCAS NAS EXTREM. – L=0,55M.	pg	AÇO	1,1/4"	16	VER OBS.1

OBS.:

CONVENÇÕES:

 – ADUTORA PROJETADA

 – ADUTORA EXISTENTE

NOTAS:

ESPECIFICAÇÃO DO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO PARA PEÇAS DA AÇO

[illegible]